



COMUNE DI MONTECCHIO MAGGIORE

PROVINCIA DI VICENZA

CONSIGLIO COMUNALE

Verbale di deliberazione n. 24 del 30/05/2022.

Adunanza di Prima convocazione sessione ordinaria - Seduta pubblica

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022

L'anno duemilaventidue addì trenta del mese di Maggio alle ore 19:15 nella sala delle adunanze, si è riunito il Consiglio Comunale.

Eseguito l'appello risultano:

NOMINATIVO	P	A	NOMINATIVO	P	A
TRAPULA GIANFRANCO	P		GONELLA SAVERIO	P	
MEGGIOLARO MAURIZIO	P		PERUZZI MARCO	P	
CALDERATO DANIELE		AG	PERIPOLI GIANLUCA	P	
LORENZI GIAN LUIGI		AG	SCALABRIN MAURIZIO	P	
SAVEGNAGO ANNA	P		MEGGIOLARO LUCIA	P	
BELLIN ROBERTA	P		TOMASI DOMINIQUE	P	
ZORZETTO LAURA		AG	CARRETTA PIERANGELO		AG
BERTINATO ANDREA		AG	PILATI ELISA	P	
BESCHIN CLAUDIO	P				

Presenti: 12 - Assenti: 5

Sono nominati scrutatori: Meggiolaro Maurizio, Beschin Claudio, Pilati Elisa

IL SEGRETARIO COMUNALE, Dott.ssa Antonella Bergamin, assiste alla seduta.

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE Gianluca Peripoli, assume la presidenza e riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta.

Assistono alla seduta i seguenti Assessori: Mazzocco Raffaella, Stocchero Maria, Meggiolaro Claudio, Colalto Carlo, Crocco Loris

IL CONSIGLIO COMUNALE

Udita la relazione dell'Assessore L. Crocco e preso atto degli interventi espressi durante la discussione che, appositamente trascritti, vengono riportati nell'Allegato B al presente provvedimento;

PREMESSO che:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza del 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;
- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio «chi inquina paga»;
- con PEC prot. 17268 del 23.05.2022 l'Ente territorialmente competente (ETC) denominato Consiglio di Bacino “Vicenza” ha trasmesso il Piano economico finanziario (PEF) per il quadriennio 2022-2025, validato in applicazione delle disposizioni contenute nella deliberazione ARERA 3 agosto 2021, n. 363/2021/R/RIF, nonché del comma 686 dell'art.1 della legge 27 dicembre 2013, n.147;
- il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D. Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;

RICHIAMATI gli atti assunti da ARERA ed in particolare:

- la deliberazione n. 443/2019 che ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti per il periodo 2018-2021;
- la deliberazione n. 444/2019 contenente le disposizioni in materia di trasparenza del servizio integrato dei rifiuti urbani;
- la deliberazione n.57/2020 riguardante semplificazioni procedurali per la disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti;
- la deliberazione n.2/2020 contenente chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti;
- la deliberazione n. 138/2021/R/RIF recante “Avvio di procedimento per la definizione del Metodo Tariffario Rifiuti per il secondo periodo regolatorio (MTR-2);
- la deliberazione n. 363/2021/R/RIF di approvazione del nuovo metodo tariffario (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025;
- la determinazione n. 2/DRIF/2021 relativa all'approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e le modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, fornendo altresì chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del

servizio integrato dei rifiuti per il secondo periodo regolatorio 2022-2025;

RICHIAMATO il vigente Regolamento comunale per l'applicazione della TARI, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 46 del 28.07.2014 e modificato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 13 del 11.04.2019;

EVIDENZIATO che:

- l'art. 1, comma 654, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, prescrive che, in ogni caso, deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
- l'art. 1, comma 683, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, prevede l'approvazione da parte del Consiglio comunale delle tariffe del tributo da applicare alle utenze domestiche e non domestiche per ciascun anno solare, definite nelle componenti della quota fissa e delle quota variabile, con deliberazione da assumere entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, in conformità al Piano Finanziario relativo al servizio per l'anno medesimo;

CONSIDERATO, altresì, che:

- il comma 652 dell'art. 1 della legge 27 dicembre 2013, n. 147 dispone che nelle more della revisione del regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, per gli anni a decorrere dal 2014 e fino a diversa regolamentazione disposta da Arera, al fine di semplificare l'individuazione dei coefficienti relativi alla graduazione delle tariffe il Comune può adottare dei coefficienti di cui all'allegato 1, tabelle 2, 3a, 3b, 4a e 4b, del citato regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica n. 158 del 1999, inferiori ai minimi o superiori ai massimi ivi indicati del 50 per cento e può altresì non considerare i coefficienti di cui alle tabelle 1a e 1b del medesimo allegato 1;
- le categorie di utenti approvate con il richiamato regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (Tari) e le relative potenzialità a produrre rifiuti, anche in conformità al predetto regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

PRESO ATTO che a decorrere dal 2022, il D.L. n. 228/2021 convertito in Legge n.15 del 25 febbraio 2022, ha stabilito che il PEF e le tariffe devono essere approvate entro il 30 aprile di ciascun anno. La Legge n.15/2022 di conversione del D.L. n. 228/2021 ha differito al 31 maggio 2022 il termine per l'approvazione del bilancio di previsione 2022/2024 per gli enti locali e, ai sensi dell'art. 43 c.11 del D.L. n. 50 del 17.05.2022 c.d.“Decreto Aiuti”, tale termine coincide con quello di approvazione del PEF e delle tariffe;

TENUTO CONTO che:

- con deliberazione di C.C. n. 67 del 17/12/2013 è stato affidato il servizio in house providing alla Società Agno Chiampo Ambiente Srl, c.f. 03052780248, con sede legale in Via Strada Romana, 2 a Montecchio Maggiore, per la gestione del servizio integrato di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti dal 1/1/2014 al 31/12/2018;
- con deliberazione di G.C. n. 296 del 30/12/2013 sono stati approvati la convenzione e il capitolato dai quali si evince che la gestione della tariffazione, accertamento, invii degli avvisi di pagamento e tutte le altre attività propedeutiche, sono svolte dalla Società Agno Chiampo Ambiente Srl per nome e per conto del Comune;

- con deliberazione di Consiglio Comunale n. 53 del 26/10/2017 il Comune di Montecchio Maggiore ha esteso la regolamentazione del servizio integrato dei rifiuti urbani e assimilati ad ACA fino al 31/12/2029;
- con atto notarile del 06/02/2019 registrato a Valdarno il 06/02/2019 al n. 1155 Serie 1T sono state confermate le condizioni già indicate nel contratto di servizio in essere risultante dall'atto notarile n. 165602 del 12/12/2014 in esecuzione della deliberazione di Giunta Comunale n. 296 del 30/12/2013 e di cui agli atti approvati con la medesima deliberazione;
- la stessa Società risulta affidataria del servizio di gestione della tariffa, accertamento e invii degli avvisi di pagamento e di tutte le attività propedeutiche al 31/12/2013 e che in base al comma 691 art. 1 della Legge n. 147 del 27/12/2013 può essere affidato tale servizio anche per l'anno 2022;
- con deliberazione di Consiglio Comunale n. 23 del 30.05.2022, il Consiglio Comunale ha preso atto del Piano Economico Finanziario redatto con il metodo ARERA previsto dalla deliberazione n. 363/2021/R/RIF di approvazione del nuovo metodo tariffario (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025 ;
- della simulazione tariffaria elaborata da Agno Chiampo Ambiente Srl sulla base alla banca dati TARI e registrata al protocollo generale n. 17631 del 25/05/2022;

VISTO il Rendiconto della gestione per l'esercizio finanziario 2021, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 10 del 29.04.2022;

CONSIDERATO che:

- a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58: *“A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360”*;
- a norma dell'art. 13, comma 15-ter, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, introdotto dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58, *“A decorrere dall'anno di imposta 2020, le delibere e i regolamenti concernenti i tributi comunali diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'imposta sul reddito delle persone fisiche (IRPEF), dall'imposta municipale propria (IMU) e dal tributo per i servizi indivisibili (TASI) acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata ai sensi del comma 15, a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera o il regolamento si riferisce; a tal fine, il comune è tenuto a effettuare l'invio telematico di cui al comma 15 entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno. I versamenti dei tributi diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'IRPEF, dall'IMU e dalla TASI la cui scadenza è fissata dal comune prima del 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente. I versamenti dei medesimi tributi la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato. In caso di mancata pubblicazione entro il termine del 28 ottobre, si applicano gli atti adottati per l'anno precedente”*;
- l'art. 1, comma 666, della Legge 27/12/2013, n. 147 che conferma l'applicazione del Tributo Provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui

- all'art. 19 del D.Lgs. 30/12/1992, n. 504;
- l'art. 19, comma 7, del D.Lgs. 30/12/1992, n. 504, come modificato dall'art. 38-bis del D.L. 26/10/2019, n. 124, in base al quale la misura del tributo provinciale di cui al medesimo articolo è fissata, dal 1° gennaio 2020, al 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti solidi urbani stabilito dal comune ai sensi delle leggi vigenti in materia, salvo diversa deliberazione da parte della provincia o della città metropolitana e per effetto del quale sono state modificate, dal 1° giugno 2020, le modalità di riversamento del tributo alla competente provincia/città metropolitana;
 - il tributo provinciale sopra richiamato, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili al tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia di Vicenza sull'importo del tributo, nella misura del 5%;

RITENUTO di stabilire le seguenti scadenze di pagamento per le rate relative all'anno 2022:

- 1) prima rata: 16 settembre 2022;
- 2) seconda rata/conguaglio: 16 dicembre 2022;

PRESO ATTO degli interventi espressi durante la discussione che, appositamente trascritti, vengono conservati agli atti del Comune a corredo della deliberazione adottata e riportati nei lavori d'approvazione del verbale della presente seduta;

ACQUISITI i pareri espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, ed inseriti in calce;

AI SENSI dell'art. 42 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267;

CON VOTI espressi per alzata di mano:

presenti	n. 12
astenuti	n. 4 (M. Scalabrin, L. Meggiolaro, D. Tomasi, E. Pilati)
votanti	n. 8
favorevoli	n. 8
contrari	n. 0

DELIBERA

1 - di dare atto che le premesse sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;

2 - di prendere atto, sulla base del PEF validato dal Consiglio di Bacino "Vicenza", che i costi del servizio del ciclo dei rifiuti anno 2022 da coprire con le tariffe ammontano ad euro **2.759.479,00**, al netto del contributo del MIUR per la Tari delle scuole, di € 16.474,00 derivante dalle detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021, ripartiti nel modo seguente:

-Parte fissa	euro 1.032.606,00
-Parte variabile	euro 1.726.872,00
-Utenze domestiche	63,20 %
- Utenze non domestiche	36,80 %

3 - di approvare per l'anno 2022 le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) come da allegato A) al presente provvedimento, per costituirne parte integrante e sostanziale, dando atto che è assicurata in

via previsionale la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, così come risultante dal Piano Finanziario;

4 - di dare atto che è prevista anche una agevolazione ai soggetti che versano in situazione di disagio sociale ed economico individuati ai sensi dell'articolo 19, comma 5, del Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti;

5 - di dare atto che alle tariffe di cui all'allegato A) a questo provvedimento si applica il Tributo Ambientale Provinciale nella misura del 5% a favore dell'Amministrazione Provinciale;

6 - di stabilire le seguenti scadenze di pagamento per le rate relative all'anno 2022:

- 1) prima rata: 16 settembre 2022;
- 2) seconda rata/conguaglio: 16 dicembre 2022;

7 - di affidare anche per l'anno 2022 alla Società Agno Chiampo Ambiente Srl, la gestione della banca dati, dell'accertamento e dell'invio degli avvisi di pagamento della tassa rifiuti (TARI);

8 - di pubblicare il presente atto deliberativo nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale del Ministero dell'economia e delle finanze;

9 - di dichiarare, con successiva votazione resa per alzata di mano, la presente deliberazione di immediata eseguibilità, ai sensi dell'art. 134 del D.Lgs. 18/08/2000 n. 267, avente il seguente esito:

presenti	n. 12
astenuti	n. 4 (M. Scalabrin, L. Meggiolaro, D. Tomasi, E. Pilati)
votanti	n. 8
favorevoli	n. 8
contrari	n. 0

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto

Il Presidente del Consiglio Comunale

Gianluca Peripoli

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

Il Segretario Comunale

Dott.ssa Antonella Bergamin

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)



COMUNE DI MONTECCHIO MAGGIORE

PROVINCIA DI VICENZA

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE N. 24 DEL 30/05/2022

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022

ATTESTAZIONE DI INIZIO PUBBLICAZIONE

(art. 124, comma 1, del D.lgs. 18.8.2000 n. 267)

Si attesta che la Deliberazione in oggetto è stata pubblicata all'Albo Pretorio on-line dal 21/06/2022, ove rimarrà per 15 giorni consecutivi, ai sensi e per gli effetti dell'art.124, comma 1, del D. Lgs. 18.08.2000, n° 267.

Montecchio Maggiore, li 21/06/2022

Il Segretario Comunale
BERGAMIN ANTONELLA / ArubaPEC S.p.A.

Documento firmato digitalmente

(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)



COMUNE DI MONTECCHIO MAGGIORE

PROVINCIA DI VICENZA

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022

Ufficio Proponente: UFFICIO TRIBUTI

**PARERI IN ORDINE ALLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE ESPRESSI AI SENSI
DELL'ART. 49 DEL D.LGS. 18 AGOSTO 2000 N. 267, COSI' COME MODIFICATO
DALL'ART. 3 COMMA 1 LETT. B) DEL D.L. 10 OTTOBRE 2012 N. 174**

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Il Responsabile del Servizio Finanziario, esaminata la proposta di deliberazione in oggetto, ai sensi degli articoli 49, comma 1, 147-bis, comma 1, e 153, comma 5, del D.Lgs 267/2000;

ESPRIME

il seguente parere in ordine alla regolarità contabile, della presente proposta di deliberazione:
PARERE FAVOREVOLE

ANNOTAZIONI:

Montecchio Maggiore, li 27/05/2022

IL DIRIGENTE
SERVIZI ECONOMICO-FINANZIARI
PERIN CARMEN / INFOCERT SPA

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)



COMUNE DI MONTECCHIO MAGGIORE

PROVINCIA DI VICENZA



COMUNE DI MONTECCHIO MAGGIORE

PROVINCIA DI VICENZA

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022

Ufficio Proponente: UFFICIO TRIBUTI

**PARERI IN ORDINE ALLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE ESPRESSI AI SENSI
DELL'ART. 49 DEL D.LGS. 18 AGOSTO 2000 N. 267, COSI' COME MODIFICATO
DALL'ART. 3 COMMA 1 LETT. B) DEL D.L. 10 OTTOBRE 2012 N. 174**

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Il Responsabile del Servizio, esaminata la proposta di deliberazione in oggetto, ai sensi degli articoli 49, comma 1, e 147-bis, comma 1, del D.Lgs 267/2000;

ESPRIME

il seguente parere in ordine alla regolarità tecnica, attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, della presente proposta di deliberazione: PARERE FAVOREVOLE

NOTE:

Montecchio Maggiore, li 27/05/2022

IL DIRIGENTE

PERIN CARMEN / INFOCERT SPA

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

TABELLA TARIFFE TARI ANNUALI UTENZE DOMESTICHE
(al netto Tributo Provinciale Ambientale del 5% TEFA)

	Descrizione	Coefficiente parte fissa a mq.- ka	Coefficiente parte "componenti" - kb	ANNO 2022	
				Tariffa fissa al mq	Tariffa variabile "componenti"
Abitazioni e loro pertinenze	1 componente	0,86	1,00	€ 0,4367	€ 77,4595
Abitazioni e loro pertinenze	2 componenti	0,98	1,40	€ 0,4977	€ 108,4433
Abitazioni e loro pertinenze	3 componenti	1,08	1,80	€ 0,5485	€ 139,4270
Abitazioni e loro pertinenze	4 o più componenti	1,16	2,20	€ 0,5891	€ 170,4108

TABELLA TARIFFE TARI ANNUALI UTENZE NON DOMESTICHE
(al netto del Tributo Provinciale Ambientale del 5%)

Categoria	Descrizione	Coefficiente parte fissa - kc	Coefficiente parte variabile - kd	ANNO 2022		
				Tariffa fissa	Tariffa variabile	Tariffa al mq totale
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,40	3,28	€ 0,4406	€ 0,6565	€ 1,0971
2	Cinematografi, teatri	0,30	3,50	€ 0,3304	€ 0,7005	€ 1,0309
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,51	4,50	€ 0,5617	€ 0,9007	€ 1,4624
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,60	6,25	€ 0,6609	€ 1,2509	€ 1,9118
6	Esposizioni, autosaloni	0,34	4,22	€ 0,3745	€ 0,8446	€ 1,2191
7	Alberghi con ristorante	1,50	13,45	€ 1,6521	€ 2,6920	€ 4,3441
8	Alberghi senza ristorante	0,95	8,88	€ 1,0464	€ 1,7773	€ 2,8237
9	Case di cura e riposo	1,00	10,22	€ 1,1014	€ 2,0455	€ 3,1469
10	Ospedali	1,07	10,50	€ 1,1785	€ 2,1015	€ 3,2800
11	Uffici e agenzie	1,52	12,45	€ 1,6742	€ 2,4918	€ 4,1660
12	Banche, istituti di credito e studi professionali	0,61	5,03	€ 0,6719	€ 1,0067	€ 1,6786
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	0,99	11,50	€ 1,0904	€ 2,3017	€ 3,3921
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,30	14,78	€ 1,4319	€ 2,9582	€ 4,3901
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,60	6,81	€ 0,6609	€ 1,3630	€ 2,0239
16	Banchi di mercato beni durevoli	1,78	0,00	€ 0,0000	€ 0,0000	€ 0,0000
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,09	12,00	€ 1,2006	€ 2,4018	€ 3,6024
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,82	8,48	€ 0,9032	€ 1,6972	€ 2,6004

Categoria	Descrizione	Coefficiente parte fissa - kc	Coefficiente parte variabile - kd	Tariffa fissa	Tariffa variabile	Tariffa al mq totale
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,09	11,55	€ 1,2006	€ 2,3117	€ 3,5123
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,70	7,53	€ 0,7710	€ 1,5071	€ 2,2781
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,70	8,91	€ 0,7710	€ 1,7833	€ 2,5543
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	5,51	45,67	€ 6,0689	€ 9,1407	€ 15,2096
23	Mense, birrerie, amburgherie	4,95	39,80	€ 5,4521	€ 7,9658	€ 13,4179
24	Bar, caffè, pasticceria	3,96	32,44	€ 4,3617	€ 6,4927	€ 10,8544
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,40	22,67	€ 2,6434	€ 4,5373	€ 7,1807
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	2,61	20,00	€ 2,8747	€ 4,0029	€ 6,8776
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	7,17	58,76	€ 7,8973	€ 11,7606	€ 19,6579
28	Ipermercati di generi misti	2,74	22,45	€ 3,0179	€ 4,4933	€ 7,5112
29	Banchi di mercato generi alimentari	3,50	0,00	€ 0,0000	€ 0,0000	€ 0,0000
30	Discoteche, night club	1,04	12,00	€ 1,1455	€ 2,4018	€ 3,5473