



COMUNE DI CREAZZO

PROVINCIA DI VICENZA

ORIGINALE

VERBALE DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE N. 20 DEL 31-05-2022

OGGETTO	APPROVAZIONE TARIFFE PER LA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2022
---------	--

Oggi **trentuno** del mese di **maggio** dell'anno **duemilaventidue** alle ore **20:30**, nella sala delle adunanze consiliari, convocato in seguito a regolare invito si è riunito il Consiglio Comunale così composto:

	Presente/Assente		Presente/Assente
Maresca Carmela	Presente	Santaca' Severino	Presente
Giacomin Stefano	Presente	MASELLI MARCO	Presente
Serraino Giuseppe	Presente	Cosaro Nicola	Presente
Didoni Manuela	Presente	DE ALESSANDRIS ELISABETTA	Presente
Celegato Chiara	Presente	Peruffo Anna	Presente
Maraschin Cinzia	Presente	Rigotti Massimo	Presente
Dandrea Massimiliano	Presente	Iposi Francesco Maria	Presente
Corato Pierluigi	Presente	Pellattiero Monica	Presente
Brunello Roberta	Presente		

Presenti 17 Assenti 0

Partecipa alla seduta, ai sensi dell'art. 97, comma 4 – lett a) del D. Lgs. n. 267/2000 il Segretario Graziani Renato.

Constatato legale il numero degli intervenuti, Maresca Carmela nella sua qualità di SINDACO, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio a discutere e deliberare sull'oggetto sopraindicato.

che l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);

che l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione;

RICHIAMATO il Piano Economico Finanziario (PEF) 2022 predisposto e validato dal Consiglio di Bacino Vicenza quale Ente territorialmente competente, calcolato in funzione dei dati trasmessi dal Comune e dal Gestore Agno Chiampo Ambiente Srl, sottoposto all'adozione da parte del Consiglio Comunale nella stessa seduta;

che il totale entrate tariffarie risultante dal PEF ammonta a complessivi € 1.117.497,00 (al netto del riversamento del MIUR per la TARI degli edifici scolastici);

VISTO l'art. 3, comma 5 quinquies del D.L. 228/2021, convertito con modificazioni dalla L. 15/2022, in base al quale "A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno";

CONSIDERATO che il termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 da parte degli enti locali, previsto all'articolo 151, comma 1, del testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, di cui al decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, è stato da ultimo differito ai sensi del decreto del Ministro dell'interno 24 dicembre 2021, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 309 del 30 dicembre 2021, al 31 maggio 2022.

VISTO l'articolo 13 comma 5-bis L. 25/2022 di conversione del D.L. 4/2022 "Sostegni-ter" che prevede che "in caso di approvazione delle delibere delle aliquote e delle tariffe relative ai tributi di competenza degli enti locali entro il termine di cui all'articolo 151, comma 1, del testo unico di cui al decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, eventualmente posticipato ai sensi del comma 8 del medesimo articolo o per effetto di norme di legge, gli enti locali provvedono ad effettuare le conseguenti modifiche al bilancio di previsione eventualmente già approvato, in occasione della prima variazione utile";

VISTI il D.P.R. 158/99 con il quale è stato approvato il regolamento recante norme per la elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;

l'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. 30 aprile 2019, n. 34, convertito dalla Legge 28 giugno 2019, n. 58 dispone che: "A decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'economia e delle finanze – Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360";

l'art. 1, comma 691, della L. 27.12.2013 n. 147, comma sostituito dall'art. 1, comma 1, lett. c), D.L. 6 marzo 2014, n. 16 e successivamente così modificato

Tariffe utenze non domestiche			
Cat.	Attività	Fissa € x mq	Variabile € x mq
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,31	0,93
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,28	0,89
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,40	1,31
5	Stabilimenti balneari	0,29	0,88
6	Esposizioni, autosaloni	0,23	0,73
7	Alberghi con ristorante	0,75	2,36
8	Alberghi senza ristorante	0,49	1,62
9	Case di cura e riposo	0,58	1,83
11	Uffici, agenzie	0,69	2,17
12	Banche ed istituti di credito, studi professionali	0,28	0,92
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	0,64	2,02
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	0,82	2,52
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,38	1,19
17	Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista	0,68	2,13
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	0,47	1,52
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	0,64	2,05
20	Attività industriali con capannoni di produzione	0,41	1,21
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,49	1,47
22	Ristoranti, trattorie, pizzerie,	2,54	9,04
24	Bar, caffè, pasticceria, osterie, pub	1,81	7,91
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	1,25	4,27
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	3,27	11,07

OGGETTO	APPROVAZIONE TARIFFE PER LA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2022
----------------	---

Data lettura della presente delibera, viene approvata e sottoscritta

IL SINDACO
Maresca Carmela

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti del d.lgs n. 82/2005 (CAD) e s.m.i.;e norme collegate; Sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

IL Segretario
Graziani Renato

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti del d.lgs n. 82/2005 (CAD) e s.m.i.;e norme collegate; Sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.