



COMUNE DI CASTELGOMBERTO

Provincia di Vicenza

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N° 21 del 29-06-2021

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE E RIDUZIONI TARI ANNO 2021

L'anno duemilaventuno, addì ventinove del mese di Giugno alle ore 19:10, in Videoconferenza, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte e nel rispetto del Decreto del Sindaco n. 18 del 5 novembre 2020, sono stati invitati in sessione ordinaria e pubblica di prima convocazione i Consiglieri Comunali.

All'appello risultano:

| Cognome e Nome | Referenza | Presente | Assente | Giustificato |
|-----------------------------|-------------|----------|---------|--------------|
| DORANTANI DAVIDE | Presidente | X | | |
| DANESE MARTINA | Consigliere | X | | |
| MARANGON ALBERTO | Consigliere | X | | |
| SCHIAVO DAVIDE | Consigliere | X | | |
| SPEROTTO ORNELLA GIUSEPPINA | Consigliere | X | | |
| FANNI GASTONE | Consigliere | X | | |
| FORTUNA MARIA LUISA | Consigliere | X | | |
| SERAFINI FABIO | Consigliere | X | | |
| PERUZZI ENZO | Consigliere | X | | |
| BELLONI CARLOTTA | Consigliere | X | | |
| POZZA NERINO ANTONIO | Consigliere | X | | |
| COCCO ANDREA | Consigliere | | X | S |

Totale: Presenti n. **11** Assenti n. **1**

La Dott. MADDALENA SORRENTINO, in videoconferenza, partecipa nella sua qualità di Segretario Comunale. Constatato il numero legale dei Consiglieri intervenuti, il Sig. DAVIDE DORANTANI, nella sua qualità di Presidente, invita il Consiglio a deliberare in merito all'oggetto sopraindicato.

IL RESPONSABILE DI SETTORE

PREMESSO CHE:

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 Dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la TARI, destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 Dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal

- 01/01/2020, la IUC, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 527, della Legge 2 Dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Arera (Autorità Regolazione per Energia, Reti ed Ambienti), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione e aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio "chi inquina paga";
 - con Delibera Arera n. 443 del 31/10/2019 sono stati definiti i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio ed investimento del servizio integrato dei rifiuti per il periodo 2018/2021 ed è stato approvato il nuovo Metodo Tariffario Rifiuti (MTR);
 - l'art. 6 della predetta Delibera stabilisce la nuova procedura di predisposizione, validazione ed approvazione del Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, stabilendo che quest'ultima debba avvenire da parte di Arera;
 - con Delibera Arera n. 444 del 31/10/2019 avente ad oggetto "Disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani assimilati", sono stati stabiliti gli elementi informativi minimi garantiti per gli utenti del servizio integrato di gestione dei rifiuti, gli obblighi di trasparenza tramite siti internet di tutti i soggetti interessati, i contenuti minimi obbligatori da inserire nei documenti di riscossione, nonché gli obblighi in materia di comunicazione agli utenti, stabilendone la decorrenza dal 01/04/2020;

RICHIAMATE:

- la propria precedente deliberazione approvate in data odierna, con la quale si è proceduto all'approvazione del Piano economico finanziario (P.E.F.) del servizio rifiuti urbani anno 2021, secondo il metodo tariffario ARERA (MTR);
- la deliberazione di Consiglio comunale n. 38 del 30/09/2020 di approvazione del Regolamento TARI anno 2020;

CONSIDERATO che:

- il gettito della TARI è destinato alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e di quelli assimilati;
- il comma 651 dell'art. 1 della legge 147 del 2013 dispone che il Comune, nella commisurazione delle tariffe TARI, tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al Presidente della Repubblica n. 158 del 27/04/1999;
- il successivo comma 654 prevede che, in ogni caso, deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'art. 15 del D.Lgs. 36/2003, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;
- il comma 683 prevede che il Consiglio comunale approva le tariffe della TARI entro il termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione, in conformità al piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani;
- il sopracitato regolamento per la disciplina della TARI prevede la distinzione delle utenze in domestiche e non domestiche e la definizione delle aree e dei locali ai fini della TARI;

DATO ATTO che la citata deliberazione ARERA n. 443/2019/R/RIF:

- adotta il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR) per il primo periodo regolatorio, applicando una regolazione che disciplina l'aggiornamento, in coerenza con le linee generali definite nel D.P.R. n. 158/1999, delle entrate tariffarie di riferimento per la gestione integrata dei rifiuti urbani;
- riguarda esclusivamente la determinazione dei costi del servizio rifiuti e non regola la determinazione delle tariffe a carico dell'utenza, che continua ad essere disciplinata dalla legge e dal D.P.R. n. 158/1999, con la conseguenza che il Comune è chiamato a svolgere una funzione "esterna" al MTR, ma a questo strettamente correlata per il tramite del PEF, che ne costituisce il necessario presupposto;
- fissa il limite di crescita delle entrate tariffarie in un'ottica di sostenibilità tariffaria e di tutela dell'utenza;

VALUTATO, per quanto sopra esposto, di procedere al calcolo delle tariffe TARI 2021 secondo il metodo MTR di cui alla delibera 443/2019 che conferma l'applicazione del precedente metodo normalizzato di cui al DPR 158/1999, ma sulla base dei costi contenuti nel Piano Economico finanziario del servizio rifiuti (PEF) del gestore Agno Chiampo Ambiente srl;

DATO ATTO che, in base all'art. 3 del D.P.R. 158/99 i costi del PEF devono essere ripartiti tra parte fissa e parte variabile;

RILEVATO che l'importo complessivo dei costi di cui al Piano economico finanziario è pari ad Euro 524.039,61 IVA inclusa ed è così ripartito tra costi fissi e costi variabili:

- COSTI FISSI € 160.131,50
- COSTI VARIABILI € 363.908,11;

CONSIDERATA quindi la necessità di provvedere alla determinazione dell'articolazione tariffaria e delle agevolazioni tariffarie per il completamento del procedimento di approvazione definitiva da parte di Arera, ai fini della successiva applicazione e riscossione della stessa da parte del gestore, a copertura integrale dei costi ai sensi dell'art. 1 comma 654 della Legge n. 147/2013;

VISTO il Piano tariffario TARI 2021 del servizio di gestione dei rifiuti urbani **allegato A** alla presente deliberazione per farne parte integrante predisposto dal gestore del servizio integrato dei rifiuti urbani Agno Chiampo Ambiente srl, nel quale vengono indicati i coefficienti e le tariffe per le utenze domestiche e non domestiche, i quali costituiscono l'articolazione tariffaria del servizio rifiuti urbani per l'anno 2021;

DATO ATTO che con Delibera del Consiglio dei Ministri del 31 gennaio 2020 (in G.U. n. 26 del 1° febbraio 2020) è stato dichiarato lo stato di emergenza in conseguenza del rischio sanitario connesso all'insorgenza di patologie derivanti dalla pandemia COVID-19 e tenuto conto del perdurare dell'emergenza anche nell'anno in corso che ha portato il governo all'applicazione di stringenti misure di chiusura, sospensione o riduzione dell'esercizio di alcune attività economiche;

TENUTO CONTO delle conseguenze dell'emergenza ancora in atto e dei correlati provvedimenti emanati dal governo e dalle autorità locali, sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie e dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività;

RITENUTO, anche per l'anno 2021, in relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica, al fine di attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie e dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, di riconoscere una riduzione pari al 100% della parte variabile della tariffa rifiuti per le utenze non domestiche oggetto di provvedimenti di chiusura durante l'emergenza Covid-19 e di seguito individuate:

- Categoria tariffaria 1 "Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto";
- Categoria tariffaria 2 "Cinematografi e teatri";
- Categoria tariffaria 4 "Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi" limitatamente agli impianti destinati ad attività sportiva non agonistica;
- Categoria tariffaria 13 "Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli" limitatamente alle attività commerciali sottoposte a provvedimenti di chiusura obbligatoria con esclusione delle attività consentite di cui all'allegato 23 del DPCM 2 marzo 2021;
- Categoria tariffaria 15 "Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato";
- Categoria tariffaria 17 "Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista" limitatamente alle attività di parrucchieri, barbieri ed estetisti;
- Categoria tariffaria 22 "Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub";
- Categoria tariffaria 24 "Bar, caffè, pasticceria";
- Categoria tariffaria 30 "Discoteche night club";

ATTESO che, per poter usufruire di tali agevolazioni le utenze non domestiche devono essere in regola con il versamento del tributo delle annualità precedenti;

DEFINITO che l'agevolazione tariffaria verrà corrisposta direttamente con l'applicazione della riduzione percentuale alla parte variabile in sede di calcolo della TARI anno 2021 per ciascuna utenza come sopra individuata;

RICHIAMATO l'articolo 6 del D.L. "Sostegni bis" del 25 maggio 2021 n. 73 che recita: "... al fine di attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, e' istituito, nello stato di previsione del Ministero dell'interno, un fondo con una dotazione di 600 milioni di euro per l'anno 2021, finalizzato alla concessione da parte dei comuni di una riduzione della Tari di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, o della Tari corrispettiva, di cui all'articolo 1, comma 688, della medesima legge, in favore delle predette categorie economiche.";

CONSIDERATO che la ripartizione del fondo sopracitato avverrà con provvedimento ministeriale entro 30 giorni dall'entrata in vigore del D.L. "Sostegni bis" n. 73/2021 e che pertanto, alla data di redazione della presente proposta, non vi è ancora certezza sull'ammontare delle risorse assegnate al Comune di Castelgomberto;

RICHIAMATA la deliberazione di Consiglio Comunale n. 40 del 30/09/2020, con la quale sono state approvate le tariffe del servizio rifiuti per l'anno 2020, unitamente alle riduzioni legate all'emergenza epidemiologica previste per lo scorso anno dall'Arera con la deliberazione n. 158 del 5 maggio 2020;

ACQUISITO il parere favorevole del Revisore dei Conti, ai sensi dell'art. 239, 1° comma lett. b) del D. Lgs. 267/2000, come modificato dall'art. 3 comma 2-bis del D.L. 174/2012;

CONSTATATO che l'adozione del presente atto rientra tra le competenze del Consiglio comunale, in conformità a quanto disposto dall'art. 1 comma 683 della Legge n. 147/2013;

VISTO il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli Enti locali, di cui al D.Lgs. 267/2000;

PROPONE AL CONSIGLIO

1. di considerare la premessa narrativa parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
2. di approvare il Piano tariffario TARI 2021 del servizio di gestione dei rifiuti urbani **allegato A** alla presente deliberazione per farne parte integrante, predisposto dal gestore del servizio integrato dei rifiuti urbani Agno Chiampo Ambiente srl, nel quale vengono indicati i coefficienti e le tariffe per le utenze domestiche e non domestiche, i quali costituiscono l'articolazione tariffaria del servizio rifiuti urbani per l'anno 2021;
3. di dare atto che le tariffe approvate con il presente provvedimento hanno effetto dal 1° gennaio 2021;
4. di stabilire le seguenti scadenze di versamento:
 - ° prima rata TARI 2021: 31 ottobre 2021
 - ° seconda rata TARI 2021: 16 dicembre 2021;
5. di riconoscere una riduzione pari al 100% della parte variabile della tariffa rifiuti alle utenze non domestiche oggetto di provvedimenti di chiusura durante l'emergenza Covid-19, di seguito individuate ed in regola con il versamento del tributo delle annualità precedenti:
 - Categoria tariffaria 1 "Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto";
 - Categoria tariffaria 2 "Cinematografi e teatri";
 - Categoria tariffaria 4 "Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi" limitatamente agli impianti destinati ad attività sportiva non agonistica;
 -

- Categoria tariffaria 13 "Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli" limitatamente alle attività commerciali sottoposte a provvedimenti di chiusura obbligatoria con esclusione delle attività consentite di cui all'allegato 23 del DPCM 2 marzo 2021;
 - Categoria tariffaria 15 "Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato";
 - Categoria tariffaria 17 "Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista" limitatamente alle attività di parrucchieri, barbieri ed estetisti;
 - Categoria tariffaria 22 "Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub";
 - Categoria tariffaria 24 "Bar, caffè, pasticceria";
 - Categoria tariffaria 30 "Discoteche night club";
6. di trasmettere la presente deliberazione all'*Autorità di Regolazione per l'Energia, Reti ed Ambiente* ai fini del completamento del procedimento di approvazione definitiva delle tariffe, dando atto che a norma dell'art. 2.4 della Deliberazione Arera n. 57/2020, nelle more dell'approvazione da parte dell'Autorità, si applicano le decisioni assunte dall'Ente territorialmente competente con riferimento al piano economico finanziario del servizio integrato dei rifiuti;
 7. di inviare la presente deliberazione al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, entro i termini di cui all'art. 52, comma 2, del D. Lgs. n. 446/1997;
 8. di demandare al funzionario responsabile cui sono attribuite tutte le funzioni ed i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale connessa a tale tariffa, ogni adempimento necessario per l'esecuzione del presente provvedimento.

IL CONSIGLIO COMUNALE

ESAMINATA la proposta di deliberazione sopra riportata;

INTRODOTTO dal relatore DANESE MARTINA l'argomento, si registrano gli interventi di Pozza, Danese, Sindaco, Danese, Pozza, Sindaco, come da verbale originale risultante dalla registrazione in atti alla quale si fa integrale rinvio ai sensi dell'art.41, comma 3 del vigente Regolamento sul funzionamento del Consiglio;

VISTA la propria competenza a deliberare ai sensi del combinato disposto di cui agli artt. 42 e 48 del D.Lgs. 267/2000;

VISTI in allegato alla presente i pareri di regolarità tecnica e contabile di cui all'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 267/2000;

Con la seguente votazione, effettuata in forma palese, ai sensi di legge, il cui esito è proclamato dal presidente:

FAVOREVOLI n. 11: DORANTANI DAVIDE - DANESE MARTINA - MARANGON ALBERTO - SCHIAVO DAVIDE - SPEROTTO ORNELLA GIUSEPPINA - FANNI GASTONE - FORTUNA MARIA LUISA - SERAFINI FABIO - PERUZZI ENZO - BELLONI CARLOTTA - POZZA NERINO ANTONIO

CONTRARI n. 0:

ASTENUTI n. 0:

DELIBERA

1. di approvare integralmente la proposta di deliberazione sopra riportata.

Successivamente, con i medesimi voti sopra riportati espressi con separata votazione effettuata in forma palese, ai sensi di legge, e il cui esito è proclamato dal presidente, la presente deliberazione viene dichiarata *immediatamente eseguibile*, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000,

Documento originale firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e norme collegate

stante l'imminente scadenza del termine per l'approvazione delle tariffe TARI anno 2021.

Responsabile dell'istruttoria: Donatella Reniero

Letto, approvato e sottoscritto

IL SINDACO
Avv. DAVIDE DORANTANI

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa MADDALENA SORRENTINO

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI Deliberazione del Consiglio Comunale N. 17 del 16-06-2021

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE E RIDUZIONI TARI ANNO 2021

PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA

Il sottoscritto, responsabile del SERVIZIO FINANZIARIO E RISORSE UMANE, formula il proprio parere Favorevole ex art. 49 D.LGS. 18 agosto 2000, N.267, in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento, in quanto la proposta che precede è conforme alle norme legislative e tecniche che regolamentano la materia.

Castelgomberto, 23-06-2021

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

SERVIZIO FINANZIARIO E RISORSE UMANE
RASCHIETTI NEREO

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI Deliberazione del Consiglio Comunale N. 17 del 16-06-2021

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE E RIDUZIONI TARI ANNO 2021

PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE

Il sottoscritto, responsabile del Servizio Finanziario e Risorse Umane, formula il proprio parere Favorevole ex art. 49 D.LGS. 18 agosto 2000, N.267, in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento.

Castelgomberto, 23-06-2021

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
SERVIZIO FINANZIARIO E RISORSE UMANE
RASCHIETTI NEREO



Comune di Castelgomberto

Provincia di Vicenza

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Deliberazione di CONSIGLIO N° 21 del 29-06-2021, avente ad oggetto APPROVAZIONE TARIFFE E RIDUZIONI TARI ANNO 2021, pubblicato all'albo pretorio di questo ente per quindici giorni consecutivi ai sensi dell'art. 124 comma i, del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267 e dell'art. 32, comma 1, Legge 18.06.2009, n. 69 a partire dal 06-07-2021

Castelgomberto, 06-07-2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
SORRENTINO MADDALENA

| TARIFFE 2021 | | |
|--|------------------|----------------|
| COMUNE DI CASTELGOMBERTO - UTENZE DOMESTICHE | | |
| CATEGORIA | Quota Fissa 2021 | Quota Var 2021 |
| 1 COMPONENTE | € 0,2504 | € 62,4937 |
| 2 COMPONENTI | € 0,2942 | € 112,4887 |
| 3 COMPONENTI | € 0,3286 | € 143,7356 |
| 4 COMPONENTI | € 0,3568 | € 162,4837 |
| 5 COMPONENTI | € 0,3849 | € 181,2319 |
| 6 COMPONENTI | € 0,4069 | € 212,4787 |

| TARIFFE 2021 | | | | |
|--|---|------------------|----------------------|----------|
| COMUNE DI CASTELGOMBERTO - UTENZE NON DOMESTICHE | | | | |
| CATEGORIA | DESCRIZIONE | QUOTA FISSA 2021 | QUOTA VARIABILE 2021 | TOT 2021 |
| 1 | Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto | € 0,2597 | € 0,6023 | 0,8620 |
| 2 | Cinematografi e teatri | € 0,1780 | € 0,4116 | 0,5895 |
| 3 | Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta | € 0,2693 | € 0,6242 | 0,8936 |
| 4 | Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi | € 0,3944 | € 0,9233 | 1,3177 |
| 5 | Stabilimenti balneari | € 0,2453 | € 0,5707 | 0,8160 |
| 6 | Esposizioni, autosaloni | € 0,2068 | € 0,4829 | 0,6897 |
| 7 | Alberghi con ristorante | € 0,6830 | € 1,5983 | 2,2812 |
| 8 | Alberghi senza ristorante | € 0,4906 | € 1,1414 | 1,6320 |
| 9 | Case di cura e riposo | € 0,5435 | € 1,2635 | 1,8070 |
| 10 | Ospedale | € 0,5675 | € 1,3280 | 1,8955 |
| 11 | Uffici, agenzie | € 0,6252 | € 1,4570 | 2,0822 |
| 12 | Banche ed istituti di credito, studi professionali | € 0,2934 | € 0,6901 | 0,9835 |
| 13 | Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli | € 0,5771 | € 1,3513 | 1,9285 |
| 14 | Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze | € 0,7022 | € 1,6367 | 2,3389 |
| 15 | Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato | € 0,3463 | € 0,8053 | 1,1516 |
| 16 | Banchi di mercato beni durevoli | € 0,6926 | € 1,6106 | 2,3032 |
| 17 | Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista | € 0,6204 | € 1,4460 | 2,0664 |
| 18 | Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista | € 0,4473 | € 1,0454 | 1,4927 |
| 19 | Carrozzeria, autofficina, elettrauto | € 0,6012 | € 1,4062 | 2,0074 |
| 20 | Attività industriali con capannoni di produzione | € 0,3992 | € 0,9302 | 1,3293 |
| 21 | Attività artigianali di produzione beni specifici | € 0,4713 | € 1,1003 | 1,5716 |
| 22 | Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie | € 1,8757 | € 4,3860 | 6,2617 |
| 23 | Mense, birrerie, amburgherie | € 1,6353 | € 3,8208 | 5,4560 |
| 24 | Bar, caffè, pasticceria | € 1,3323 | € 3,1156 | 4,4478 |
| 25 | Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari | € 1,1495 | € 2,6903 | 3,8398 |
| 26 | Plurilicenze alimentari e/o miste | € 1,0004 | € 2,3322 | 3,3326 |
| 27 | Ortofrutta, pescherie, fori e piante, pizza al t. | € 2,4144 | € 5,6426 | 8,0570 |
| 28 | Ipermercati di generi misti | € 1,0341 | € 2,4200 | 3,4541 |
| 29 | Banchi di mercato genere alimentari | € 2,5058 | € 5,8635 | 8,3693 |
| 30 | Discoteche, night club | € 0,7118 | € 1,6627 | 2,3746 |