

## Allegato "F"

**QUADRO ECONOMICO SINTETICO DI SPESA** (importi al netto dell'iva) comprendete spese del servizio, utile d'impresa, costi di pubblicazione, assicurazione professionale, costi generali dell'appaltatore, pesate, bindelli, formulari rifiuti)

Il servizio si compone da:

- a)** - messa a disposizione, a cura dell'appaltatore, di impianto di trasferimento di rifiuti funzionante ed autorizzato all'esercizio del rifiuto urbano CER 200301 proveniente dalla raccolta differenziata dei Comuni soci di codesta stazione appaltante; i rifiuti (CER 200301) raccolti con la modalità "porta a porta" vengono - a cura e spese di Agno Chiampo Ambiente Srl - trasportati e scaricati nell'impianto di trasferimento di rifiuti stesso; per ubicazione impianto si veda il Capitolato d'Oneri – allegato "C":

Stime delle quantità e dei costi:

Quantità rifiuti CER 200301 stimata in proiezione prodotta dal 01 agosto 2017 al 31 dicembre 2017 (n. 5 mesi): ton. **4.753**

Quantità rifiuti CER 200301 stimata in proiezione prodotta dal 01 gennaio 2018 al 31 dicembre 2018 (n. 12 mesi): ton. **9.143**

Quantità rifiuti CER 200301 stimata in proiezione prodotta dal 01 gennaio 2019 al 31 luglio 2019 (n. 7 mesi): ton. **5.333**

Per un totale di **19.229** ton. circa in 24 mesi

Costo di stoccaggio momentaneo e servizio di carico del rifiuto CER 200301 presso l'impianto di trasferimento di rifiuti:

€ 13,50 /t (costo unitario); per un totale di **€ 259.591,50** ( $19.229 * 13,50 = 259.591,50$ )

- b)** - servizio di ritiro, trasporto del rifiuto urbano CER 200301 - mediante utilizzo di veicoli adeguati ed autorizzati al trasporto per conto terzi di capacità di trasporto medio pari a n. 23 (ventitre) tonnellate, dall'impianto di trasferimento (di cui alla precedente lettera a)) - e conferimento presso impianto finale di smaltimento individuato da Agno Chiampo Ambiente Srl (si veda il Capitolato d'Oneri – allegato "C"):

Stime di massima dei viaggi a pieno carico e dei relativi costi:

Quantità viaggi stimati da eseguire dal 01 agosto 2017 al 31 dicembre 2017 (n. 5 mesi):  
n. **207** →  $(4.753 / 23 = 207)$

Quantità viaggi stimati da eseguire dal 01 gennaio 2018 al 31 dicembre 2018 (n. 12 mesi):  
n. **398** →  $(9.143 / 23 = 398)$

Quantità viaggi stimati da eseguire dal 01 gennaio 2019 al 31 luglio 2019 (n. 7 mesi):  
n. **232** →  $(5.333 / 23 = 232)$

Per un totale di n. **837 - 840** viaggi circa in 24 mesi

Costo unitario a tonnellata trasportata su veicoli tipo "Walking Floor o equivalenti: € 8,00

Costo trasporto:  $19.229 * 8,00 = \mathbf{\text{€ } 153.832,00}$

**c) spese di amministrazione e generali interne dell'appaltatore: € 3.600,00**

**d) Servizi che devono essere offerti/assicurati dall'appaltatore e ricompresi nella gara d'appalto:**

- 1) - Durata del servizio: n. 24 (ventiquattro) mesi;
- 2) - Pesata del rifiuto presso l'impianto di trasferimento e bindello di pesata: a carico dell'appaltatore;
- 3) - Spese di pubblicazione legale della gara (GUCE, GURI, n. 2 quotidiani regionali (Veneto) n. 2 quotidiani nazionali), più post-informazione: a carico dell'appaltatore;
- 4) - A conclusione del contratto la stazione appaltante si riserva la facoltà di prorogare il servizio di ulteriori 4,5 - 5 mesi agli stessi patti e condizioni economiche iniziali ai sensi dell'art. 106, comma 11 del D.Lgs 50/2016 o frazioni di essi e comunque per il tempo strettamente necessario per l'individuazione, attraverso procedura di gara d'appalto, dell'esecutore/appaltatore subentrante.

Riassunto:

In base ai dati sopraccitati si avranno le seguenti stime:

- costo del servizio: € 417.023,50 (259.591,50 + 153.832,00 + 3.600,00), arrotondato ad **€ 417.050,00** quale base d'asta
- costo della sicurezza: **€ 50,00**, (cinquanta//00) per riunioni di coordinamento e stesura del relativo verbale.

Il concorrente deve tenere conto nella redazione dell'offerta che tutti i costi di pubblicazione e della post informazione della presente gara – pari ad Euro 2.600,00, (salvo applicazione dell'eventuale minore spesa), sono a carico dell'aggiudicatario (GURI, GUCE, due quotidiani nazionali, due quotidiani regionali).

Valore stimato indicativo registrato nel sistema SIMOG del portale ANAC che tiene conto della/e proroga/ghe tecnica/che, eventualmente ordinata/e, ai sensi dell'art. 106 del Codice: **€ 499.500,00**